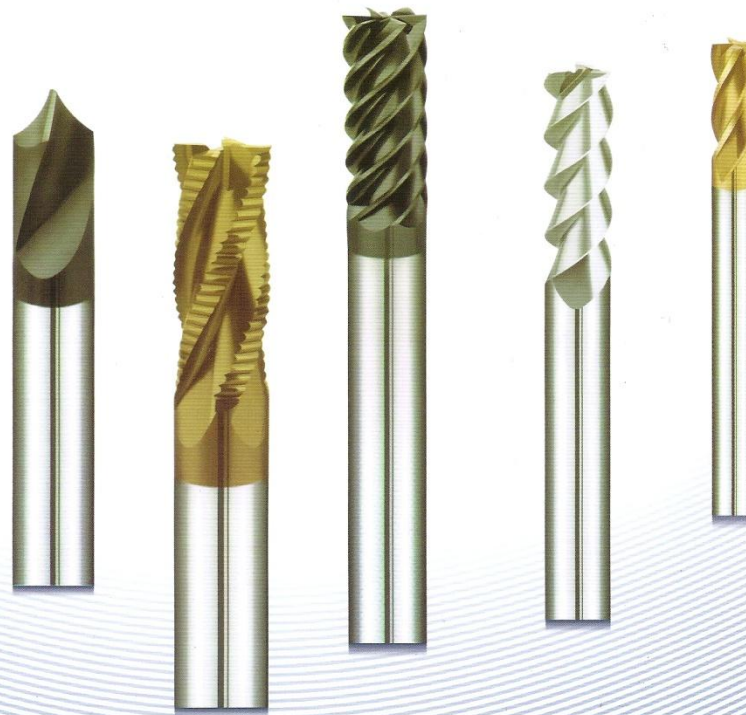


数 控 刀 具



上海万励佳工具有限公司

WLJ TOOLS (SHANGHAI) LTD



企业

万励佳

上海万励佳工具有限公司是一家集生产、研发与贸易五金工具企业。公司致力于金属切削加工刀具在各个领域的业务拓展。如：航空航天产品制造业、汽车零部件制造业、精密模具制造业、铝及铝合金制造业、NC数控加工业、机械制造业、金属零件加工业及半导体医疗器械加工等行业；无论是对于普通钢件、淬火硬钢、铝合金、高温合金、钛基合金、不锈钢、石墨还是非金属复合材料等材料；我们公司都能提供相应的刀具解决方案；还接受各种非标刀具订做！

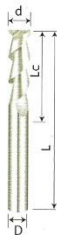
做好刀，做好每一把刀



刀具原料 Material	涂层种类 Coating	螺旋角度 Flute Angle	刀具刃数 Flute Number	被切削材料 Material Being Cut
MG CARBIDE 超微粒钨钢 Micro Grain Size Co 10% 0.6μm	TiAlN	30°	2刃平头立铣刀 2-flute Square End Mills	通用钢铁 HRC<55 Steel up to HRC55
UMG CARBIDE 极超微粒钨钢 Micro Grain Size Co 12% 0.5μm	TiCN	35°	2刃平头立铣刀 2-flute Square End Mills	通用高硬钢 HRC<65 Hard Steel up to HRC65
HSS CO 8% 进口含钴高速钢 M42 HSS Co8%	TIN	45°	3刃平头立铣刀 3-flute Square End Mills	通用高硬钢 HRC<65 Hard Steel up to HRC65
			4刃球头立铣刀 4-flute Ball Nose End Mills	

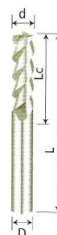
450二刃/三刃铝合金专用铣刀

铝合金专用铣刀二刃
ALU Cutter



产品编号Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径d	柄径D	刃长Lc	总长L
WLJ110302	Φ1	4	4	50
	Φ1.5	4	4	50
	Φ2	4	6	50
	Φ2.5	4	6	50
	Φ3	4	9	50
	Φ4	4	12	50
	Φ5	6	15	50
	Φ6	6	18	50
	Φ8	8	20	60
	Φ10	10	30	75
	Φ12	12	30	75
	Φ16	16	40	100
	Φ18	18	40	100
	Φ20	20	45	100
Φ25	25	45	110	

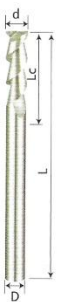
铝合金专用铣刀三刃
ALU Cutter



产品编号Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径d	柄径D	刃长Lc	总长L
WLJ110303	Φ1	4	4	50
	Φ1.5	4	4	50
	Φ2	4	6	50
	Φ2.5	4	6	50
	Φ3	4	9	50
	Φ4	4	12	50
	Φ5	6	15	50
	Φ6	6	18	50
	Φ8	8	20	60
	Φ10	10	30	75
	Φ12	12	30	75
	Φ16	16	40	100
	Φ18	18	40	100
	Φ20	20	45	100
Φ25	25	45	110	

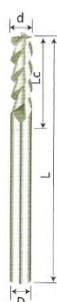


铝合金专用铣刀二刃(加长)
ALU Cutter



产品编号Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径d	柄径D	刃长Lc	总长L
WLJ110802	Φ6	6	24	75
	Φ6	6	24	100
	Φ8	8	32	75
	Φ8	8	32	100
	Φ10	10	40	100
	Φ12	12	45	100
	Φ16	16	65	150

铝合金专用铣刀三刃加长
ALU Cutter



产品编号Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径d	柄径D	刃长Lc	总长L
WLJ110803	Φ6	6	24	75
	Φ6	6	24	100
	Φ8	8	32	75
	Φ8	8	32	100
	Φ10	10	40	100
	Φ12	12	45	100
	Φ16	16	65	150

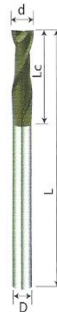
550二刃/四刃钨钢平头铣刀

二刃平头铣刀 Two-Flute Square End Mills



产品编号Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径d	柄径D	刃长Lc	总长L
WLJ410132	Φ1	4	3	50
	Φ1.5	4	4	50
	Φ2	4	5	50
	Φ2.5	4	6	50
	Φ3	4	8	50
	Φ3.5	4	9	50
	Φ4	4	10	50
	Φ5	6	13	50
	Φ6	6	15	50
	Φ8	8	20	60
	Φ10	10	25	75
	Φ12	12	30	75
	Φ14	14	35	83
	Φ16	16	40	100
	Φ18	18	40	100
	Φ20	20	45	100
Φ25	25	45	110	

二刃平头加长铣刀 Two-Flute(Long) End Mills



产品编号Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径d	柄径D	刃长Lc	总长L
WLJ410232	Φ4	4	15	75
	Φ6	6	24	75
	Φ8	8	32	100
	Φ10	10	40	100
	Φ12	12	45	100
	Φ16	16	65	150
	Φ20	20	75	150

四刃平头铣刀 Four-Flute Square End Mills



产品编号Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径d	柄径D	刃长Lc	总长L
WLJ410134	Φ1	4	3	50
	Φ1.5	4	4	50
	Φ2	4	5	50
	Φ2.5	4	6	50
	Φ3	4	8	50
	Φ3.5	4	9	50
	Φ4	4	10	50
	Φ5	6	13	50
	Φ6	6	15	50
	Φ8	8	20	60
	Φ10	10	25	75
	Φ12	12	30	75
	Φ14	14	35	83
	Φ16	16	40	100
	Φ18	18	40	100
	Φ20	20	45	100
Φ25	25	45	110	

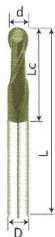
四刃平头加长铣刀 Four-Flute (Long) End Mills



产品编号Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径d	柄径D	刃长Lc	总长L
WLJ410234	Φ4	4	15	75
	Φ6	6	24	75
	Φ8	8	32	100
	Φ10	10	40	100
	Φ12	12	45	100
	Φ16	16	65	150
	Φ20	20	75	150

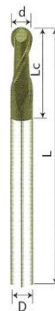
550二刃钨钢球头铣刀/二刃/四刃钨钢圆鼻铣刀

二刃球头铣刀
Two-Flute Ball Nose End Mills



产品编号Art.No	规格 Dimension(mm)			
	球径R	柄径D	刃长Lc	总长L
WLJ422032	R0.5	4	2	50
	R0.75	4	3	50
	R1.0	4	4	50
	R1.5	4	6	50
	R2	4	8	50
	R2.5	6	10	50
	R3	6	12	50
	R4	8	16	60
	R5	10	20	75
	R6	12	24	75
	R8	16	32	100
R10	20	45	100	

二刃球头加长铣刀
Two-Flute Ball Nose End Mills(Long)



产品编号Art.No	规格 Dimension(mm)			
	球径R	柄径D	刃长Lc	总长L
WLJ422132	R3	6	12	100
	R4	8	16	100
	R5	10	20	100
	R6	12	24	100
	R8	16	32	150
	R10	20	40	150

二刃圆鼻铣刀
Two-Flute Corner Radius End Mills



产品编号Art.No	规格 Dimension(mm)				
	球径R	圆角R	柄径D	刃长Lc	总长L
WLJ433032	Φ2	R0.2	4	5	50
	Φ3	R0.5	4	8	50
	Φ3	R1	4	8	50
	Φ4	R0.5	4	10	50
	Φ4	R1	4	10	50
	Φ5	R0.5	6	13	50
	Φ5	R1	6	13	50
	Φ6	R0.5	6	15	50
	Φ6	R1	6	15	50
	Φ8	R0.5	8	20	60
	Φ8	R1	8	20	60
	Φ8	R1.5	8	20	60
	Φ10	R0.5	10	25	75
	Φ10	R1	10	25	75
	Φ10	R1.5	10	25	75
	Φ10	R2	10	25	75
	Φ12	R0.5	12	28	75
	Φ12	R1	12	28	75
	Φ12	R1.5	12	28	75
	Φ12	R2	12	28	75
	Φ16	R1	16	45	100
	Φ16	R2	16	45	100
	Φ16	R3	16	45	100

四刃圆鼻铣刀
Four-Flute Corner Radius End Mills



产品编号Art.No	规格 Dimension(mm)				
	球径R	圆角R	柄径D	刃长Lc	总长L
WLJ433034	Φ2	R0.2	4	5	50
	Φ6	R0.5	6	20	100
	Φ6	R1	6	20	100
	Φ8	R0.5	8	25	100
	Φ8	R1	8	25	100
	Φ8	R1.5	8	25	100
	Φ10	R0.5	10	30	100
	Φ10	R1	10	30	100
	Φ10	R1.5	10	30	100
	Φ10	R2	10	30	100
	Φ12	R0.5	12	35	100
	Φ12	R1	12	35	100
	Φ12	R1.5	12	35	100
	Φ12	R2	12	35	100

550四刃钨钢粗皮铣刀 四刃不锈钢专用铣刀

四刃钨钢粗皮铣刀(粗齿)

Four-Flute Roughing End Mills(Coarse Pitch)



产品编号Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径d	柄径D	刃长Lc	总长L
WLJ444034	Φ5	6	13	50
	Φ6	6	16	50
	Φ8	8	19	60
	Φ10	10	25	75
	Φ12	12	30	75
	Φ16	16	40	100
	Φ18	18	40	100
	Φ20	20	45	100
	Φ25	25	45	110

四刃钨钢粗皮铣刀(细齿)

Four-Flute Roughing End Mills(Fine Pitch)



产品编号Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径d	柄径D	刃长Lc	总长L
WLJ440234	Φ5	6	13	50
	Φ6	6	16	50
	Φ8	8	19	60
	Φ10	10	25	75
	Φ12	12	30	75
	Φ16	16	40	100
	Φ18	18	40	100
	Φ20	20	45	100
	Φ25	25	45	110

不锈钢专用铣刀

SUS CUTTER for stainless Steel



产品编号Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径d	柄径D	刃长Lc	总长L
WLJ410734	Φ4	4	10	50
	Φ5	6	15	50
	Φ6	6	15	50
	Φ8	8	20	60
	Φ10	10	25	75
	Φ12	12	30	75
	Φ14	14	35	100
	Φ16	16	40	100
	Φ18	18	40	100
	Φ20	20	45	100
	Φ25	25	45	110

铣削王铣刀★加强型★

KING CUTTER



产品编号Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径d	柄径D	刃长Lc	总长L
WLJ410534	Φ4	4	10	50
	Φ5	6	15	50
	Φ6	6	15	50
	Φ8	8	20	60
	Φ10	10	25	75
	Φ12	12	30	75
	Φ14	14	35	100
	Φ16	16	40	100
	Φ18	18	40	100
	Φ20	20	45	100
	Φ25	25	45	110

★ 不锈钢铣削时难加工的特性:

不锈钢材料韧性及延展性强, 切削容易粘附在铣刀刀齿上, 使切削条件恶化; 铣削时对刀具冲击、震动较大; 容易令铣刀刀齿崩口和磨损。

★ 特殊角度设计, 针对:

模具行业 粘性、韧性等难度加工材料
机械加工行业 粘性、韧性等难度加工材料
轻松铣床削所有铜件HRC<55



550二刃钨钢定点钻/钻头/铰刀

钨钢定点钻 90°



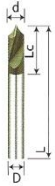
产品编号 Art No	规格 Dimension(mm)			
	刃径d	柄径D	刃长Lc	总长L
WLJ466132	Φ3	3	6	50
	Φ4	4	8	50
	Φ5	5	15	60
	Φ6	6	20	60
	Φ8	8	25	60
	Φ10	10	25	75
	Φ12	12	30	75
	Φ16	16	30	100
	Φ20	20	30	100

钨钢钻头 高强度通用型DIN6539

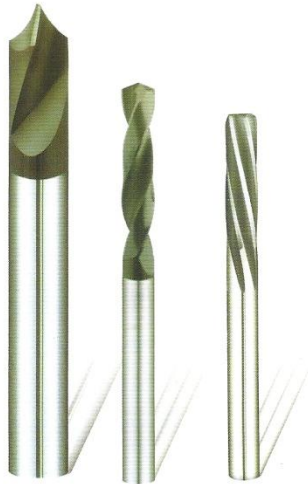


刃径d	柄径D	刃长Lc	总长L
2.0	2.0	12	38
2.5	2.5	14	43
3.0	3.0	16	46
3.5	3.5	20	52
4.0	4.0	22	55
4.5	4.5	24	58
5.0	5.0	26	62
5.5	5.5	28	66
6.0	6.0	28	66
6.5	6.5	31	70
7.0	7.0	34	74
8.0	7.5	37	74
8.5	8.0	37	79
9.0	8.5	40	79
9.5	9.0	40	84
10.0	9.5	43	84
10.5	10.0	43	89
11.0	10.5	47	89
11.5	11.0	47	95
12.0	11.5	51	95
12.5	12.0	51	102
13.0	12.5	51	102
13.5	13.0	54	107
14.0	13.5	54	107
14.5	14.0	56	111
15.0	14.5	56	111
15.5	15.0	58	115
16.0	15.5	58	115
16.5	16.0	60	119
17.0	16.5	60	119
17.5	17.0	62	123
18.0	17.5	62	123
18.5	18.0	64	127
19.0	19.0	64	127
19.5	19.5	66	131
20.0	20.0	66	131

钨钢定点钻 120°



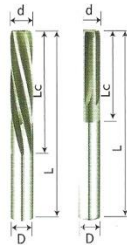
产品编号 Art No	规格 Dimension(mm)			
	刃径d	柄径D	刃长Lc	总长L
WLJ466232	Φ3	3	6	50
	Φ4	4	8	50
	Φ5	5	15	60
	Φ6	6	20	60
	Φ8	8	25	60
	Φ10	10	25	75
	Φ12	12	30	75
	Φ16	16	30	100
	Φ20	20	30	100



硬质合金(钨钢)

直槽/螺旋槽机用铰刀(mm)精度H7

★定制规格精度可达±0.001mm

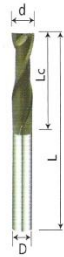


规格 Dimension(mm)			
刃径d	柄径D	刃长Lc	总长L
Φ2	2	20	55
Φ3	3	20	55
Φ4	4	20	55
Φ5	5	22	60
Φ6	6	22	60
Φ8	8	25	70
Φ10	10	25	70
Φ12	12	28	80

600二刃/四刃钨钢高硬模具铣刀

高硬模具铣刀(二刃)

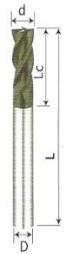
Two-Flute End Mills for Hand Metal



产品编号 Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径 d	柄径 D	刃长 Lc	总长 L
WLJ510152	Φ0.5	4	1	50
	Φ0.8	4	2	50
	Φ1	4	3	50
	Φ1.5	4	4	50
	Φ2	4	5	50
	Φ2.5	4	6	50
	Φ3	4	8	50
	Φ3.5	4	9	50
	Φ4	4	10	50
	Φ5	6	13	50
	Φ6	6	15	50
	Φ8	8	20	60
	Φ10	10	25	75
	Φ12	12	30	75
	Φ14	14	35	83
	Φ16	16	40	100
Φ18	18	40	100	
Φ20	20	45	100	
Φ25	25	45	110	

高硬模具铣刀(四刃)

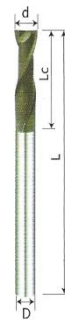
Four-Flute End Mills for Hand Metal



产品编号 Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径 d	柄径 D	刃长 Lc	总长 L
WLJ510154	Φ1	4	3	50
	Φ1.5	4	4	50
	Φ2	4	5	50
	Φ2.5	4	6	50
	Φ3	4	8	50
	Φ3.5	4	9	50
	Φ4	4	10	50
	Φ5	6	13	50
	Φ6	6	15	50
	Φ8	8	20	60
	Φ10	10	25	75
	Φ12	12	30	75
	Φ14	14	35	83
	Φ16	16	40	100
	Φ18	18	40	100
	Φ20	20	45	100
Φ25	25	45	110	

高硬模具铣刀(二刃 加长)

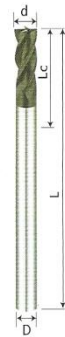
Two-Flute End Mills for Hand Metal(Long)



产品编号 Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径 d	柄径 D	刃长 Lc	总长 L
WLJ510252	Φ4	4	16	100
	Φ6	6	24	100
	Φ8	8	32	100
	Φ10	10	40	100
	Φ12	12	45	100
	Φ16	16	45	150
	Φ20	20	45	150

高硬模具铣刀(四刃 加长)

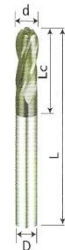
Four-Flute End Mills for Hand Metal(Long)



产品编号 Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径 d	柄径 D	刃长 Lc	总长 L
WLJ510254	Φ4	4	16	100
	Φ6	6	24	100
	Φ8	8	32	100
	Φ10	10	40	100
	Φ12	12	45	100
	Φ16	16	45	150
	Φ20	20	45	150

高硬模具铣刀(四刃球头)

Four-Flute End Mills for Hand Metal(Ball Nose)



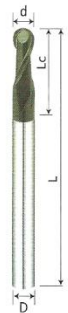
产品编号 Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径 d	柄径 D	刃长 Lc	总长 L
WLJ522054	Φ4	4	25	75
	Φ6	6	30	100
	Φ8	8	40	100
	Φ10	10	40	100
	Φ12	12	50	100
	Φ16	16	70	150
	Φ20	20	70	150

模具铣刀



高硬模具铣刀(二刃球头)

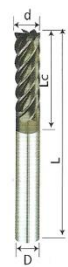
Two-Flute End Mills for Hard Metal (Ball Nose)



产品编号 Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径 d	柄径 D	刃长 Lc	总长 L
WJ522052	R0.5	4	2	50
	R0.75	4	3	50
	R1	4	4	50
	R1.25	4	5	50
	R1.5	4	6	50
	R1.75	4	8	50
	R2	4	8	50
	R2.5	6	10	50
	R3	6	12	50
	R4	8	16	60
	R5	10	20	75
	R6	12	24	75

高硬模具铣刀(六刃)

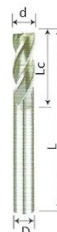
Six-Flute End Mills for Hard Metal



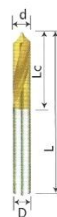
产品编号 Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径 d	柄径 D	刃长 Lc	总长 L
WJ522052	Φ6	6	15	60
	Φ8	8	25	75
	Φ10	10	25	75
	Φ12	12	30	75
	Φ16	16	45	100
	Φ20	20	45	100
	Φ25	25	45	110

二刃平头铣刀
Two-Flute Square End Mills

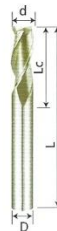

产品编号 Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径d	柄径D	刃长Lc	总长L
WLJ110102	Φ1	6	2.5	55
	Φ1.5	6	4	55
	Φ2	6	6	55
	Φ2.5	6	7	55
	Φ3	6	10	55
	Φ4	6	12	60
	Φ5	6	15	60
	Φ6	6	15	60
	Φ7	8	20	70
	Φ8	8	20	70
	Φ9	10	25	80
	Φ10	10	25	80
	Φ12	12	30	90
	Φ14	12	35	95
	Φ16	16	40	105
	Φ18	16	40	105
	Φ20	20	45	115
	Φ22	20	45	115
	Φ25	25	50	125
	Φ28	25	55	125
Φ30	25	55	125	

四刃平头铣刀
Four-Flute Square End Mills


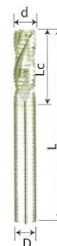
产品编号 Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径d	柄径D	刃长Lc	总长L
WLJ110104	Φ1	6	2.5	55
	Φ1.5	6	4	55
	Φ2	6	6	50
	Φ2.5	6	7	50
	Φ3	6	10	50
	Φ4	6	12	60
	Φ5	6	15	60
	Φ6	6	15	60
	Φ7	8	20	65
	Φ8	8	20	65
	Φ9	10	25	70
	Φ10	10	25	70
	Φ12	12	30	80
	Φ14	12	35	90
	Φ16	16	40	95
	Φ18	16	40	95
	Φ20	20	45	110
	Φ22	20	45	110
	Φ25	25	50	120
	Φ28	25	55	125
Φ30	25	55	125	

高钴钢定钻 90° 120°


产品编号 Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径d	柄径D	刃长Lc	总长L
WLJ166132 90°	Φ3	3	10	50
	Φ4	4	12	52
	Φ5	5	15	60
	Φ6	6	20	66
	Φ8	8	25	79
WLJ166232 120°	Φ10	10	25	89
	Φ12	12	30	102
	Φ16	16	35	115
	Φ20	20	40	131

三刃平头铣刀
Three-Flute Square End Mills


产品编号 Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径d	柄径D	刃长Lc	总长L
WLJ110103	Φ1	6	2.5	55
	Φ2	6	6	55
	Φ3	6	10	55
	Φ4	6	12	60
	Φ5	6	15	60
	Φ6	6	15	60
	Φ8	8	20	70
	Φ10	10	25	80
	Φ12	12	30	90
	Φ14	12	35	95
	Φ16	16	40	105
	Φ18	16	40	105
	Φ20	20	45	115

四刃粗皮铣刀
Four-Flute Roughing End Mills


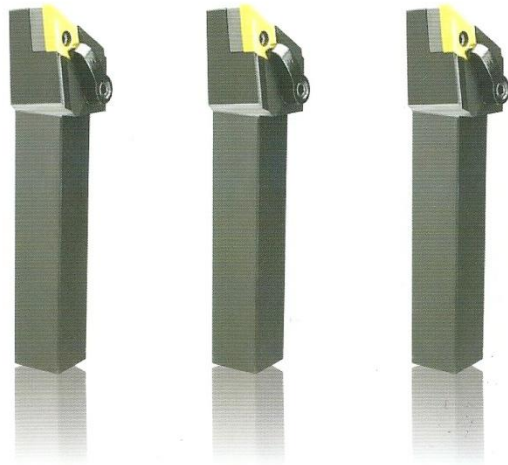
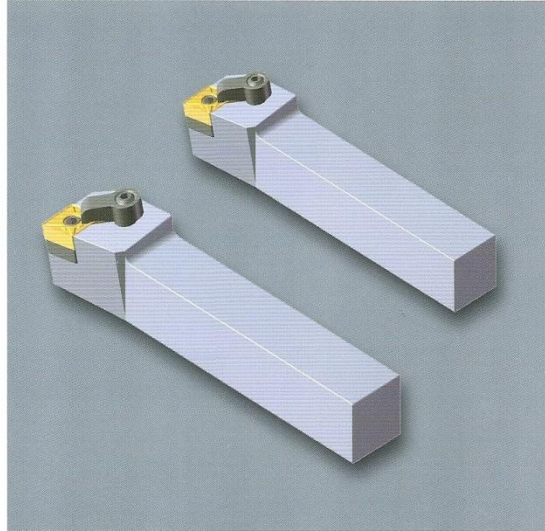
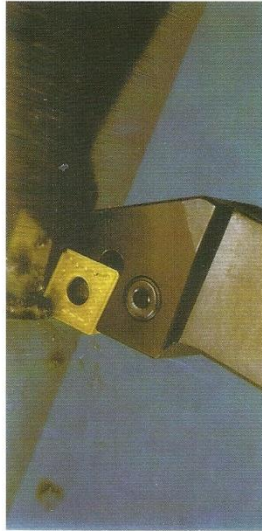
产品编号 Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径d	柄径D	刃长Lc	总长L
无图层 WLJ144004	Φ6	6	13	57
	Φ8	10	19	69
	Φ10	10	22	72
	Φ12	12	30	80
	Φ14	12	30	83
	Φ16	16	40	95
	Φ18	16	40	105
	Φ20	20	45	110
	Φ22	20	45	104
	Φ25	25	50	121
TiCN WLJ144024	Φ28	25	55	121
	Φ30	25	55	121
	Φ32	32	60	133

四刃粗皮铣刀 (加长)
Four-Flute Roughing End Mills (Long)


产品编号 Art.No	规格 Dimension(mm)			
	刃径d	柄径D	刃长Lc	总长L
WLJ144104	Φ10	10	45	95
	Φ12	12	53	110
	Φ14	14	53	110
	Φ16	16	63	123
	Φ18	18	63	123
	Φ20	20	75	141
	Φ25	25	90	166
TiCN涂层 WLJ144024	Φ30	25	90	166
	Φ32	32	106	186

备注: 加长规格Φ25mm为5刃, Φ30、32为6刃, 其余规格为4刃
 Remark: For long series, dia 25mm is 5 flutes, over 25mm is 6 flutes

外圆车刀杆



螺旋丝攻



尺寸	精度	N-SP	HC-SP
		报价	报价
M1.0x.25	P1 B	B	
M1.1x0.25	P1 B		
M1.2x0.25	P1 B	B	
M1.4x0.25	P1 A	B	
M1.6x0.25	P1 B	B	
M1.7x0.25	P1 B	B	
	P2 B		
M1.8x0.25	P1 B		
M2x0.4	P1 A	B	
	P2 B	B	
M2.2x0.45	P1 B		
M2.3x0.4	P1 B		
	P2 B	B	
	P3 B		
M2.5x0.45	P1 A	B	
	P2 B	B	
	P3 B	B	
M2.6x0.45	P1 A	B	
	P2 B	B	
	P3 B		
M3x0.5	P1 A	A	
	P2 B		
	P3 B		

尺寸	精度	N-SP	HC-SP
		报价	报价
3Mx0.6	P1 B		
M3.5x0.6	P1 B	B	
	P2 B		
	P3 B		
M4x0.7	P2 A	A	
	P3 B		
	P4 B		
4Mx0.75	P1 B		
M4x0.75	P2 C		
M5x0.8	P2 A	A	
	P3 B		
	P5 B		
5Mx0.9	P2 B		
M5.5x0.9	P1 C		
M6x1	P2 A	A	
	P3 B		
	P4 B		
M7x1	P2 B	B	
M8x1.25	P2 A	A	
	P3 B		
	P4 B		
M9x1.25	P2 B		

尺寸	精度	N-SP	HC-SP
		报价	报价
M10x1.5	P3 A	A	
	P3 B		
	P4 B		
M11x1.5	P2 C		
M12x1.75	P2 A	A	
	P3 B		
	P4 B		
M14x2	P2 A	A	
M16x2	P3 B	A	
M18x2.5	P3 B	A	
M20x2.5	P3 B	A	
M22x2.5	P3 B	A	
M24x3	P3 B	A	
M27x3	P4 B	A	
M30x3.5	P4 B	A	
M33x3.5	P4 B	A	
M36x4	P4 B	A	
M42x4.5	P4 C		
M45x4.5	P4 C		
M48x5	P4 C		
M64x6.0	P4 C		

先端丝攻

尺寸	精度	N-SP	HC-SP
		报价	报价
M1.0x.25	P1 B		
M1.1x0.25	P1 B		
M1.2x0.25	P1 B		
M1.4x0.3	P1 B	B	
M1.6x0.35	P2 A	B	
M1.7x0.35	P2 B	B	
	P3 B		
M1.8x0.35	P2 B		
M2x0.4	P2 C	A	
	P3 A		
	P4 B		
M2.2x0.45	P2 B		
M2.3x0.4	P3 B		
	P4 C		
M2.5x0.45	P2 A	B	
	P3 B		
	P4 B		
M2.6x0.45	P2 B	B	
	P3 A		
	P4 B		
M3x0.5	P2 B	A	
	P3 B		
	P4		

不锈钢螺旋丝攻



尺寸	精度	SUSP	精度	SUSP
		报价	R	报价
M2x0.4	P1 A		P2 A	
M2.3x0.4	P1 B		P2 B	
M2.5x0.45	P1 B		P2 B	
M2.6x0.45	P1 B		P2 A	
M3x0.5	P1 A		P2 A	
M3.5x0.6	P1 B		P2 B	
M4x0.7	P2 A		P2 A	
M5x0.8	P2 A		P2 A	
M6x1	P2 A		P2 A	
M8x1.25	P2 A		P3 A	
M10x1.25	P2 B		P3 B	
M10x1.5	P2 A		P3 A	
M12x1.25	P2 B		P4 B	
M12x1.5	P2 B		P3 B	
M12x1.75	P2 A		P4 A	

尺寸	精度	SUSP	精度	SUSP
		报价	R	报价
M14x1.5	P2 A		P3 B	
M14x2	P2 A		P4 B	
M16x1.5	P2 A		P4 B	
M16x2	P2 A		P4 B	
M18x1.5	P2 B		P4 B	
M18x2.5	P3 B		P4 B	
M20x1.5	P3 B		P4 B	
M20x2.5	P3 A		P4 B	
M22x1.5	P3 B		P4 B	
M22x2.5	P3 B		P4 B	
M24x1.5	P3 B		P4 B	
Mx3	P3 B		P4 B	

尺寸	精度	SUSP	精度	SUSP
		报价	R	报价
U4-40	P1 B		P2 B	
U6-32	P2 B		P2 B	
U8-32	P2 B		P2 B	
U10-24	P2 B		P2 B	
U10-32	P2 B		P2 B	
U14-20	P2 B		P2 B	
U14-28	P2 B		P2 B	
U5/16-18	P2 B		P3 B	
U5/16-24	P2 B		P3 B	
U3/8-16	P2 B		P3 B	
U3/8-24	P2 B		P3 B	
U7/16-14	P3 B		P3 B	
U7/16-20	P3 B		P3 B	
U1/2-13	P3 B		P3 B	
U1/2-20	P3 B		P3 B	

YAMAWA挤压丝攻



N-RS

N-RZ

R-V

ER弹性筒夹



规格	夹持能力	D	d1	d2	L	I1	I2	I3	孔径尺寸	重量 (KGS)
ER8	0.5-5.0	8.5	8	6.5	13.5	10.8	2.98	1.5	0.5-5	0.005
ER11	0.5-7.0	11.5	11	9.5	18.0	13.5	3.80	2.5	1-5 6-7	0.01
ER16	0.5-10.0	17.0	16	13.8	27.5	20.8	6.26	4.0	1-5 6-10	0.03
ER20	1.0-13.0	21.0	20	17.4	31.5	23.9	6.36	4.8	1-5 6-13	0.04
ER25	1.0-16.0	26	25	22	34	25.9	6.66	5.0	1-5 6-16	0.06
ER32	2.0-20.0	33.0	32	29.2	40.0	30.9	7.16	5.5	2-5 6-20	0.10
ER40	3.0-26.0	41.0	40	36.2	46.0	34.9	7.66	7.0	3-5 6-26	0.25
ER50	6.0-34	52.0	50	46	60.0	46.0	13.40	8.5	6-34	0.45
ER11	3.175									
ER16	3.175/1.5/2.5/3.5/4.5/5.5/6.5/7.5/8.5/9.5/10.5									
ER20	3.175/1.5/2.5/3.5/4.5/5.5/6.5/7.5/8.5/9.5/10.5/11.5/12.5/13.5/14									
ER25	3.175/1.5/2.5/3.5/4.5/5.5/6.5/7.5/8.5/9.5/10.5/11.5/12.5/13.5/14.5/15.5									
ER32	3.175/1.5/2.5/3.5/4.5/5.5/6.5/7.5/8.5/9.5/10.5/11.5/12.5/13.5/14.5/15.5/16.5/17.5/18.5/19.5/20.5									

BT/ER 刀柄



规格	l1	L	d1	d2 ER	d3	T	重量 (KGS)
BT30-ER16-70	70	118.4	28	16	16	M10X1.5P	0.55
BT30-ER16-100	100	148.4					0.80
BT30-ER16-120	120	168.4					0.95
BT30-ER20-70	70	118.4	34	20	20	M12X1.75P	0.75
BT30-ER20-100	100	148.4					1.15
BT30-ER20-135	135	183.4					1.15
BT30-ER25-70	70	118.4	42	25	25	M16X2.0P	0.70
BT30-ER25-135	135	183.4					1.45
BT30-ER32-70	70	118.4	50	32	32		0.85
BT30-ER32-100	100	148.4					1.00
BT30-ER40-80	80	128.4	63	40	40		1.10
BT40-ER16-70	70	135.4	78	16	16	M10X1.5P	1.20
BT40-ER16-100	100	165.4					1.30
BT40-ER16-125	125	190.4					1.36
BT40-ER16-150	150	215.4					1.54
BT40-ER20-70	70	135.4	34	20	20	M12X1.75P	1.40
BT40-ER20-100	100	170.4					1.50
BT40-ER20-135	135	200.8					1.70
BT40-ER20-150	150	215.4					1.80
BT40-ER25-70	70	135.4	42	25	25	M16X2.0P	1.30
BT40-ER25-100	90	155.4					1.50
BT40-ER25-125	125	190.4					1.90
BT40-ER25-150	150	215.4					2.25
BT40-ER32-70	70	135.4	50	32	32	M16X2.0P	1.30
BT40-ER32-100	100	165.4					1.70
BT40-ER32-150	150	215.4					2.50
BT40-ER40-80	80	145.4	63	40	40	M20X2.0P	1.50
BT40-ER40-100	100	165.4					2.05
BT40-ER40-120	120	185.4					2.50
BT40-ER40-150	150	215.4					3.10
BT40-ER50-85	85	145.4	78	50	50	M24X2.0P	1.70
BT40-ER50-100	100	165.4					2.10

BT/ER 刀柄



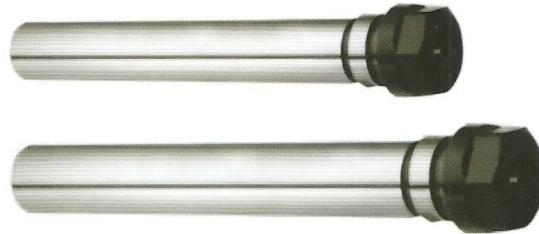
规格	l ₁	L	d ₁	d ₂ ER	d ₃	T	重量 (KGS)
BT50XER16-70	70	171.8	28	16	28	M10X1.5P	4.05
BT50XER16-90	90	191.8					4.20
BT50XER16-105	105	206.8					4.30
BT50XER16-135	135	236.8					4.40
BT50XER16-165	165	266.8					4.50
BT50XER20-70	70	171.8	34	20	34	M12X1.75P	4.20
BT50XER20-90	90	191.8					4.25
BT50XER20-105	105	206.8					4.30
BT50XER20-135	135	236.8					4.55
BT50XER20-150	150	251.8					4.70
BT50XER20-165	165	266.8					4.80
BT50XER20-200	200	301.8					4.90
BT50XER25-70	70	171.8					42
BT50XER25-105	105	206.8	4.40				
BT50XER25-135	135	236.8	4.70				
BT50XER25-165	165	266.8	5.00				
BT50XER32-80	80	181.8	50	32	50	M16X2.0P	4.70
BT50XER32-100	100	201.8					4.80
BT50XER32-120	120	221.8					4.90
BT50XER32-150	150	251.8					5.30
BT50XER32-200	200	301.8					5.50
BT50XER40-80	80	181.8	63	40	60	M20X2.0P	4.30
BT50XER40-100	100	201.8					4.40
BT50XER40-120	120	221.8					5.20
BT50XER40-135	135	236.8					5.50
BT50XER40-150	150	191.8	78	50	78	M24X2.0P	4.60
BT50XER50-90	90	191.8					4.60
BT50XER50-120	120	221.8					5.50
BT50XER50-165	165	266.8					6.10

C/ER 直柄延长桿(M型小径螺帽)



规格 C×D×l1	L	l2	l3	D	t1	
C8×ER8M-55	79	24	6	12	M4X0.7P	
C10×ER8M-55	117	17				
C10×ER8M-150	167					
C10×ER8M-180	197					
C12×ER8M-55	72					
C12×ER8M-120	137					
C12×ER8M-120	197	26.5	6.6	16	M8X1.5P	
C12×ER11M-80	106.5	18.5				
C12×ER11M-140	166.5					
C16×ER11M-50	68.5					
C16×ER11M-100	118.5					
C16×ER11M-140	158.5					
C16×ER16M-80	117	37	10.6	22	M10X1.5P	
C20×ER16M-100	125					25
C20×ER16M-140	165					
C20×ER16M-160	185					
C20×ER20M-60	100	40	11.5	28	M12X1.75P	
C20×ER20M-100	140					
C20×ER20M-120	160					
C20×ER20M-150	190					
C20×ER20M-180	220					
C25×ER20M-140	168					28
C20×ER25M-100	140	40				

C/ER 直柄延长桿



规格 C×D×l1	L	l2	t1	重量 (KGS)
C16×ER16A-50	85.1	35.1	M10-1.5P	0.15
C16×ER16A-100	135.1	35.1	M10-1.5P	0.20
C16×ER16A-150	185.1	35.1	M10-1.5P	0.28
C20×ER16A-50	85.1	35.1	M10-1.5P	0.25
C20×ER16A-100	135.1	35.1	M10-1.5P	0.35
C20×ER16A-150	185.1	35.1	M10-1.5P	0.40
C20×ER20A-60	100.5	40.5	M12-1.75P	0.35
C20×ER20A-120	160.5	40.5	M12-1.75P	0.40
C20×ER20A-180	220.5	40.5	M12-1.75P	0.50
C20×ER20A-140	175.1	40.5	M12-1.75P	0.50
C20×ER25-50	101	51	M12-1.75P	0.40
C20×ER25-100	151	51	M12-1.75P	0.45
C20×ER32-50	101.5	51.5	M12-1.75P	0.42
C20×ER32-100	151.5	51.5	M12-1.75P	0.55
C25×ER16A-150	185.1	35.1	M10-1.5P	0.45
C25×ER20A-140	175.1	40.5	M12-1.75P	0.55
C25×ER25-50	101	51	M16-2.0P	0.40
C32×ER25-100	101	51	M16-2.0P	0.55
C25×ER25-100	101	51	M16-2.0P	0.50
C25×ER32-50	101	51.5	M16-2.0P	0.60
C25×ER40-50	115	65	M16-2.0P	2.10
C32×ER32-60	111.5	51.5	M16-2.0P	1.15
C32×ER32-100	151.5	51.5	M16-2.0P	
C32×ER40-50	115	65	M16-2.0P	2.23
C16×ER11A-140	174.5	21.6	M6-1.0P	0.23

直筒式弹性筒夹



型号 Cat.No	D	d1	d2	L	l1
C20	20	6, 8, 10, 12, 12, 15, 15, 16	25	52.5	49
C32	32	6, 8, 10, 12, 15, 15, 6, 16, 19, 20, 24, 25	37.5	65	67.4
C32	32	3, 4, 5, 14, 18, 24, 18, 14, 5/16/3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 1'	37.5	65	67.4
C42	42	6, 8, 10, 12, 15, 15, 6, 19, 20, 24, 25, 32	47	80	76
C42	42	1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 1'			

QZ弹性筒夹



型号 Cat.No	D1	L	D2
OZ25	35.5	52	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 16, 18, 20, 25
OZ32	44	60	6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32
型号 Cat.No	D1	L	D2(inch)
OZ25	35.5	52	1/8, 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1"
OZ32	44	60	1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 11/8, 17/4

MAZAK螺栓拉头



BT螺栓拉头



规格	L1	L2	ΦD1	ΦD2	ΦD3	ΦD4	ΦD5	W	G
MAZAK-BT40	44.1	19.1	18.8	12.45	22	17	7	19	M16
MAZAK-BT50	65.2	25.2	29	20.83	37	25	10	30	M24

规格	D	d1	d2	d3	L	I1	T	重量 (KGS)
BT30 - 45°	16.5	11	7	12.5	43	23	M12	0.04
BT40 - 45°	23	15	10	17	60	35	M16	0.10
BT50 - 45°	38	23	17	25	85	45	M24	0.30
BT30 - 60°	16.5	11	7	12.5	43	23	M12	0.04
BT40 - 60°	23	15	10	17	60	35	M16	0.10
BT50 - 60°	38	23	17	25	85	45	M24	0.30
BT30 - 90°	16.5	11	7	12.5	43	23	M12	0.04
BT40 - 90°	23	15	10	17	60	35	M16	0.10
BT50 - 90°	38	23	17	25	85	45	M24	0.30

BT 给水型螺栓拉头



规格	D	d1	d2	d3	d4	L	I1	I2	T	重量 (KGS)
BT40 - 45° W	23	15	10	17	4	60	35	28	M16	0.10
BT40 - 60° W										
BT40 - 90° W										
BT50 - 45° W	38	23	17	25	5	85	45	35	M24	0.30
BT50 - 60° W										
BT50 - 90° W										

数
控
刀
柄

